

不锈钢棒冷加工机械性能对照表:

材质	规格 (mm)	美国标准 ASTM A276-08a B 状态 (大变形量冷加工)			中国标准 GB/T4240-2009 冷加工状态 LD(轻拉)/WCD (冷拉)				日本标准 JIS G4309 2013 W1/2H 状态 (1/2 硬质)		
		抗拉强度 (MPa)	屈服强度 (MPa)	延伸率 %	抗拉强度(MPa)		屈服强度 (MPa)	延伸率 %	抗拉强度 (MPa)	屈服强度 (MPa)	延伸率 %
					LD 态	WCD 态					
316/316L/304/302	Φ0.1 - Φ1.0	≥860	≥690	≥12	850-1200	1200-1500	N/A	N/A	1130-1470	N/A	N/A
316/316L/304/302	>Φ1.0 - Φ3.0	≥860	≥690	≥12	830-1150	1150-1350	N/A	N/A	1080-1420	N/A	N/A
316/316L/304/302	>Φ3.0 - Φ6.0	≥860	≥690	≥12	800-1100	1100-1400	N/A	N/A	1030-1320	N/A	N/A
316/316L/304/302	>Φ6.0 - Φ12.0	≥860	≥690	≥12	770-1050	950-1250	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
316/316L/304/302	>Φ12.0 - Φ16.0	≥860	≥690	≥12	750-1030	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
备注: 具体力学性能可根据客户要求协商生产! 具体性能参数以双方协议书面为准!											
制表: 刘丽			审核:					总经理审批:			